

RESUMEN

Autor	Ramos Taipe, C.L.	
Autor corporativo	Universidad Nacional Agraria La Molina, Lima (Perú). Ciclo Optativo de Profesionalización en Gestión Agrícola Empresarial	
Título	Estudio de prefactibilidad para la instalación de una planta procesadora de hojuelas de camote enriquecidas con quinua, en Lima	
Impreso	Lima : UNALM, 1996	
Copias		
Ubicación	Código	Estado
Sala Tesis	E21. R35 - T c.2	USO EN SALA
Descripción	252 p. : 23 fig., 91 cuadros, 22 mapas, varias escalas, 7 planos, varias escalas, 1 tabla, 39 ref.	
Tesis	Trabajo de Titulación (Ing Agrícola; Ing Ind Alimentarias; Ing Agr)	
Bibliografía	Optativo : Gestión Agrícola Empresarial	
Sumario	Sumario (Es)	
Materia	IPOMOEA BATATAS CHENOPODIUM QUINOA PRODUCTOS VEGETALES PROCESADOS ENRIQUECIMIENTO DE LOS ALIMENTOS PROYECTOS PILOTOS ESTUDIOS DE FACTIBILIDAD PERU HOJUELAS DE CAMOTE QUINUA	
Otro Autor	Medina Vélez, H. Neyra Cavalier, N.J. Bastidas Espíritu, W.A.	
Nº estándar	PE1997000213 B / M EUV E21	

Mediante el presente proyecto se determinó la viabilidad técnico económica a nivel de pre-factibilidad para la instalación de una planta procesadora de hojuelas de camote enriquecidas con quinua en la ciudad de lima. El mercado objetivo está constituido por los distritos con mayor porcentaje de los niveles socio económicos medio típico, medio alto y alto, localizados en el área geográfica de lima Metropolitana. Este segmento se caracteriza por ser el más grande dentro del mercado total y por dedicar gran parte de su tiempo a la elección y compra de sus alimentos. El proyecto contempla la instalación de la planta de procesamiento en el distrito de Ate, por ser una zona industrial cercana al mercado objetivo, lo cual permite una disminución de los costos de distribución. El producto final se obtendrá de la transformación del camote y la quinua en perfecto estado de conservación y exentos de toda clase de impurezas y sustancias nocivas a la salud. El camote

desmenuzado y la quinua seca desamarrada y molida, son sometidos a una dilución y molienda húmeda para obtener su suspensión acuosa que es secada en un secador de tambor rotativo, obteniéndose finalmente las hojuelas. A partir de los requerimientos de materia prima en cada etapa del proceso productivo para el tercer año y de la flexibilidad en cuanto a las capacidades, se formuló el requerimiento de las maquinarias, con ello se logra producir 326,19 TM de hojuelas para el primer año y 396,78 TM de hojuelas para el tercer año, que corresponde a la capacidad plena de la planta. Las capacidades de las máquinas fueron evaluadas en función al tiempo efectivo del procesamiento de 5,5 horas, 288 días de producción al año y un rendimiento de 23,96% (camote quinua-producto final). La empresa se constituirá como una Sociedad Anónima, donde la responsabilidad de los socios se limita únicamente a su monto de inversión; y teniendo en cuenta las características de la empresa (edad, tamaño, actividad) y el contexto externo, se ha establecido una estructura organizacional del tipo funcional. El financiamiento del presente proyecto se hará a través del Programa de Crédito para la Mediana Empresa (MULTISECTORIAL), de COFIDE que son recursos de fideicomiso del Tesoro Público para la promoción y financiamiento de inversiones. La inversión total asciende a \$471500,82, constituyendo un 60% el aporte de COFIDE (US \$ 282900,49), un 30% el aporte propio (\$141450,25) y el 10% restante con el aporte de un intermediario financiero (\$47150,08). Esta estructura de financiamiento nos permite determinar el Costo del Capital Promedio Ponderado (CCPP) de 13,61%, (con tasas de interés efectiva anual en dólares de 16% para COFIDE, 17% para el banco y un costo de oportunidad del 20% para el propietario), además permite obtener un apalancamiento operativo de 2,06 y 133% de apalancamiento financiero. La empresa alcanza el punto de equilibrio desde el primer año de funcionamiento representando este el 68.98% del ingreso por ventas. El Valor Actual Neto Económico (VANE) resultante es \$407439,79 Valor Actual Neto Financiero (VANF):\$ 299100,27 y la Tasa interna de Retorno Económica (TIRE) :42,4% y la Tasa Interna de Retorno Financiero (TIRF):83,7%. Estos resultados ayudan a concluir que el proyecto es viable desde el punto Económico y financiero, debido a que para ambos casos el VAN es positivo, y los ratios (TIRE y el TIRF) que resultan 42,4% y 83,7% comparados con el CCPP y el costo de oportunidad del capital propio respectivamente, reafirman el resultado obtenido. El análisis de sensibilidad nos indica que el proyecto es todavía viable, si se producen las siguientes fluctuaciones: disminución en un 10% de precio del producto final, aumento en un 20% de los costos de producción, disminución en un 8% del precio del producto final y un aumento simultáneo del 10% de los costos de producción.